



日本三井造船 (MES) 利用 RFID 实现在制品可视化管理

日本制造商三井造船 (MES) 已在其大分工厂部署了成千上万个 Xerafy 柔性抗金属标签，以提高其在制品的可视化管理。

三井工程造船公司 (MES) 是一家全球工程公司，专注于船舶，能源系统和基础设施领域，正在其大分工厂部署 Xerafy 的 Mercury 柔性抗金属标签，以进行在制品 (WIP) 管理。



MES 大分工厂生产物料搬运设备，包括集装箱起重机，龙门起重机，桥式起重机，悬臂起重机，船舶起重机和其他机器。这些起重机包括成千上万的零件，其中很大部分是由其供应商工厂生产完成。

随着世界各地港口对设施的投资建设和扩张，物料搬运设备的需求也显著增加。MES 起重机订单的激增给公司提高生产效率带来了更大的挑战。过去，MES 大分工厂每天要管理这些供应商向工厂交付的大量金属部件，这一直是一项难题。这些零件以前都须根据作业编号，通过人工核对订单，工程图纸和其他文件来进行分类。

MES 大分工厂制造部经理 Sotome 先生说：“大型起重机通常包括多达 55,000 个部件，从小到大。我们在管理来自不同供应商的大量金属部件以及在整个生产过程中手动分类和跟踪这些部件时遇到了很多困难。”



Xerafy于2016年6月开始与MESO大分工厂合作。MES选择Xerafy的MercuryMetal Skin标签是由于其在室外部件追踪所表现的高性能和耐用性，使得大分工厂能利用RFID读写器进行端到端跟踪。标签与订单数据预先关联，使用RFID打印机打印，然后在下订单时提供给供应商。



现在，供应商在将零件和组件交付给大分工厂之前将每个零件和组件都贴好了RFID标签。每个供应商在将完整的组件交付给工厂时都会收到新的订单和相应的RFID标签。

RFID解决方案节省了生产时间，并提高了库存管理准确性。在部署RFID系统之前，每个生产现场的工人都必须走到堆场才能确定所需的组件是否已交付，并在条件允许的情况下才确认接收。这极大地浪费了生产中的宝贵时间。

利用RFID，减少了从供应商处接收这些组件所需的时间，因此在接收区域工作的人员可以通过检查生产进度，将组件更及时地交付到每个生产现场。

MES的Sotome先生提到：“MES一直在寻找提高生产率和简化流程的方法。向生产现场的及时交付服务需要与实时生产数据整合。该RFID系统最初只是作为简单地提高组件验收效率的一种方式，现在向我们展示了大分工厂如何有效利用物联网来提高生产效率和实现实时可视化管理。”