

ToolHound的RFID工具跟踪解决方案如何帮助加拿大矿业公司全天候运营（加拿大）

当一家全球采矿公司想要提高其在加拿大偏远地区的运营的生产率时，它研究了如何自动跟踪24小时使用中的维护工具。

该地点位于加拿大遥远的西北地区，面积近2平方英里（5平方公里）。采矿作业主要在地下进行，在湖下钻了许多竖井。该公司一天24小时不间断地工作，在现场保持24/7的维护团队，以确保钻井，收集和运输设备全天候可用。



Xerafy Nano X-II 安装在采矿手持工具上
(来源: RFID Journal)

所有这些条件都提出了非常独特的挑战。专用的现场设备需要非常特殊的维护工具，例如专用的扳手，钻头和锯子，因此对其位置和可用性的可见性至关重要。偏远的地理位置和充满挑战的环境极大地限制了对异地备件和工具的访问，从而增加了现场库存的价值。手动跟踪已经到位，维护技术员配备了工具柜，以监督1,000多种物品的库存，但是仍会定期发生记录失误，而无法了解现场工具的可用性。

方案

凭借其ToolHound SecureCrib™信息亭解决方案，ToolHound Inc.将275平方英尺（25平方米）的现场工具设施转变为全自动工具室。

为了识别库存中的每个工具和设备，在Xerafy Nano X-II金属标签上选择的解决方案具有经现场验证的坚固性，并选择了使用粘合剂进行安装的解决方案。

“追踪通常被污垢覆盖的金属工具需要快速而可靠的RFID技术，尤其是当现场没有工具维修人员来检验借出过程时。” ToolHound总裁Dean Perry说。

借助其易于使用的触摸屏信息平台，维护技术人员只需扫描其证件即可访问自动化工具室。然后，他们选择是要借出还是要归还。装有Impinj读卡器的门口会扫描这些项目并将其显示在计算机屏幕上。操作员确认清单与清单相符，以确保责任。

结果

该解决方案会在逾期未归还时发出警告。此外，它可以在任何给定时间全面了解哪个维护技术人员拥有哪些工具。通过提供全面的数据，该解决方案提供了对库存使用情况的无偏差。

最终，这家采矿公司利用ToolHound RFID工具跟踪解决方案来提高员工的责任心和整体生产率，同时减少设备工具的预算。